



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 16/07/2018 13:50:51

Sistema CECAM

(Página: 1 / 9)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
Movimentação do dia 05 de Julho de 2018									
03.00.00 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO									
03.01.00 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO									
03.01.01 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO									
03.01.01.17.000 - Saneamento									
03.01.01.17.512 - Saneamento Básico Urbano									
03.01.01.17.512.0023 - GESTÃO DE SANEAMENTO BÁSICO									
03.01.01.17.512.0023.1008 - ESTAÇÕES DE TRATAMENTO E ELEVATÓRIAS DE ESGOTO									
03.01.01.17.512.0023.1008.44905199 - OUTRAS OBRAS E INSTALAÇÕES									
03.01.01.17.512.0023.1008.44905199.041100000 - GERAL									
1614	48/2016	077.167.203/0001-00	4632 - CONSTRUTORA ELEVACAO LTDA	. CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA EXECUÇÃO DA ADEQUAÇÃO E AMPLIAÇÃO DA ESTAÇÃO DE TRATAMENTO DE ESGOTOS MÁRIO ARALDO CANDELLO - 1ª ETAPA - REF. REAJUSTE DO CONTRATO 26/2016 (15ª MEDIÇÃO). - CONSTRUTORA ELEVACAO LTDA	CONCORRÊNCIA	03/2016	0,00	135.305,72	0,00
1867	48/2016	077.167.203/0001-00	4632 - CONSTRUTORA ELEVACAO LTDA	. CONTRATO PARA EXECUÇÃO DAS OBRAS DE ADEQUAÇÃO E AMPLIAÇÃO DA ESTAÇÃO DE TRATAMENTO DE ESGOTO MÁRIO ARALDO CANDELO - 1ª ETAPA.	CONCORRÊNCIA	03/2016	1.300.000,00	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003 - MANUTENÇÃO DA UNIDADE									
03.01.01.17.512.0023.2003.31909413 - INDENIZAÇÕES TRABALHISTAS - PENSIONISTA - PESSOAL CIVIL									
03.01.01.17.512.0023.2003.31909413.041100000 - GERAL									
150	0/0	421.569.128-15	804 - LAZARO RANDI	. PENSÃO MENSAL VITALÍCIA.	DISPENSA D	/0	0,00	0,00	1.454,90
03.01.01.17.512.0023.2003.33903007 - GÊNEROS DE ALIMENTAÇÃO									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903007.041100000 - GERAL									
51	0/0	012.804.372/0001-50	3374 - JELLYFRUIT - FABRIC E DISTR DE PROD A	. Fornecimento de frutas, legumes e verduras.	PREGÃO PRE	17/2017	0,00	0,00	1.794,96
1433	46/2018	026.742.152/0001-53	5941 - GABEE FOODS COMÉRCIO DE ALIMENTOS	. Leite uht/uat; integral; teor de materia gorda mínimo de 3%; embalado em caixa cartonada e aluminizada contendo 1 litro; devera conter calcio val or mínimo de 240 mg (porcao de 200 ml); suas condicoes deverao estar de acordo com a portaria-370, de 04/09/97 e suas posteriores alteracoes; validade minima de 4 meses impressa	PREGÃO PRE	18/2018	0,00	0,00	1.344,87
03.01.01.17.512.0023.2003.33903011 - MATERIAL QUÍMICO									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903011.041100000 - GERAL									
1250	64/2018	052.742.277/0001-93	3255 - PRODUTOS QUIMICOS GUAÇU INDUSTRIA	. Cloreto de polialumínio (pac) (pta); densidade especifica (g/l): 1,25 a 1,35; teor de trióxido de alumínio (Al2O3)% m/m: 9,0 a 11,0%; basicidade: 62,0 a 68,0%; turbidez: 50,0 ntu; insolúveis: 0,20; limites de toxicidade: antimônio (mg sb/kg): 2,0; bário (mg ba/kg): 31	PREGÃO PRE	25/2018	0,00	0,00	9.235,10
03.01.01.17.512.0023.2003.33903016 - MATERIAL DE EXPEDIENTE									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903016.041100000 - GERAL									
1541	54/2017	003.228.427/0001-30	3768 - INKJET21 SUPRIMENTOS DE INFORMATICA		PREGÃO PRE	51/2017	0,00	0,00	539,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 16/07/2018 13:50:51

Sistema CECAM

(Página: 2 / 9)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
				. Cartucho de toner para impressora; hp;compativel;para serie p203 5/p2055; na cor preta; componentes 100% novos; validade minima 12 meses a partir da data da entrega; embalagem com identificacao do fornecedor. ;obs:compativel com impressora hp ref.ce505a					
03.01.01.17.512.0023.2003.33903024 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE BENS IMÓVEIS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903024.041100000 - GERAL									
1074	141/2017	028.436.122/0001-44	5756 - GUIMARÃES COMERCIAL EIRELI ME	. Adaptador; com registro; para ligacao predial; em pvc azul; cabe ca quadrada; 20 mm x 3/4"; conforme norma abnt-nbr-11306.	PREGÃO PRE28/2017		0,00	0,00	1.600,00
1539	45/2018	000.963.559/0001-17	114 - INDASEG COM. DE EQUIP. DE SEGURANCA	. Correia dentada perfil 5 VX 1120 confeccionadas em borracha; fio s de poliester; a serem utilizadas em sistemas de transmissao de potencias em geral; borra cha resistente a fadiga de compressao e ao calor; borracha resistente a abrasao; alta resi stencia e baixo englobamento; segundo din 2215; segundo mpta-ma-rac ip-20; segundo normas inmetro	PREGÃO PRE17/2018		0,00	0,00	3.600,00
1564	141/2017	005.914.294/0001-80	1773 - INOVACOES RAFAELLI CONSTRUCAO LTD	. Cotovelo 90 gr pvc jr c/ bucha de latao; em pvc rigido injetado; de junta rosqueada; sendo uma das extremidades com inserto metalico; utilizacao com tubos de pvc rigido especificada na nbr 5648; com diametro nominal de 25 mm; com diame tro de referencia de 3/4 pol; tipo de rosca padronizado na nbrm iso 7-1. , Registro de gaveta bruto; em latao ou bronze; sem canopla; diametro nominal 3/4" (DN 20); volante co m pintura esmalte; conforme norma nbr 15705.	PREGÃO PRE28/2017		0,00	1.800,00	0,00
1636	141/2017	071.619.928/0001-05	1157 - DOAL PLASTIC INDÚSTRIA E COMÉRCIO L	. Adaptador; sem registro; material corpo em copolimero pp; para t ubo pead 20mm; com garra poliacetel branco; conforme norma nts 179. , Registro de esfe ra; corpo do material de pvc marrom; rosca macho/macho; dn 3/4";com acionamento borboleta;d e acordo com a norma nbr 11306. , Registro de esfera; corpo do material pvc marrom ; rosca macho/femea; acionamento de borboleta; dn 3/4", conforme norma abnt/nbr 11306. , Registro de esfera; corpo do material pvc marrom; rosca femea/femea; acionamento de bo rboleta; dn 3/4"; conforme norma abnt/nbr 11306.	PREGÃO PRE28/2017		0,00	3.148,50	0,00
1646	141/2017	071.619.928/0001-05	1157 - DOAL PLASTIC INDÚSTRIA E COMÉRCIO L	. Tubo de polietileno de alta densidade (PEAD); diametro externo 3 2; espessura da parede 3,0mm; para ligacoes domiciliares de agua potavel; flexivel; pres saao de servico 1 MPA; fornecido em rolos de 100 metros; os tubos deverao ser fo	PREGÃO PRE28/2017		0,00	7.050,00	0,00
1798	1864/2018	062.100.383/0001-27	99 - CENTERBOR COM DE BORRACHAS E PLAST	. regulador ar e lubrificador 1/2, cola vival, catalizador cola vi pal	DISPENSA D	/0	0,00	652,00	0,00
1869	1936/2018	005.914.294/0001-80	1773 - INOVACOES RAFAELLI CONSTRUCAO LTD	. impermeabilizante balde de 20 kg	OUTROS/NÃO	/0	2.030,00	0,00	0,00
1883	81/2017	013.914.027/0001-31	5350 - HIDROLUX - INDUSTRIA E COM DE MAT H	. Adaptador de pvc rigido soldavel; fabricacao conforme nbr 5648; tipo curto; com ponta rosqueavel; com diametro nominal de 50. Adaptador de pvc rigido so ldavel; fabricacao conforme nbr 5648; tipo curto; com flange e anel; ponta rosqueavel ; com diametro nominal. Adaptador de pvc rigido soldavel; fabricacao conforme nbr 5648; tipo curto; com ponta rosqueavel; com diametro nominal de 40. Bucha de reducao com rosca de pvc rigido; fabricacao conforme nbr 5648/77; com diametro nominal de 1 x 3/4; na cor branca; para ser utilizada	PREGÃO PRE76/2017		217,00	0,00	0,00
1884	141/2017	027.572.655/0001-90	5783 - VS - COM DE MATERIAS P/ CONST E SA	. Cotovelo 90 graus com rosca de pvc rigido; fabricacao conforme n br 5648; com diametro nominal de 3/4 pol; na cor branca; para ser utilizada em instalaco es prediais de agua fria. , Valvula automatica para mictorio; com acionamento hidromecanico po r pressao manual; fechamento automatico; em latao; cromado; bitola 3/4"; com garant ia de 1 ano; conforme Nbr 13713.	PREGÃO PRE28/2017		700,50	0,00	0,00
1885	98/2017	000.680.530/0001-28	1774 - J.P. PITARELLO & CIA. LTDA EPP	. Luva com rosca de pvc rigido; fabricacao conforme nbr 5648; com diametro nominal de 3/4"; na cor branca, rosca conforme nbr nm iso 7 -1; para ser utilizada em instalacoes prediais de agua fria.	PREGÃO PRE90/2017		91,50	0,00	0,00
1886	141/2017	003.483.074/0001-14	5755 - COMERCIAL JAAR EIRELI	. Luva de reducao com rosca de pvc rigido; fabricacao conforme nbr 5648; com diametro nominal de 3/4"x1/2"; na cor branca; para ser utilizada em insta lacoes prediais de agua fria. , Te 90 graus com rosca de pvc rigido; fabricacao conforme nb r 5648; com diametro nominal de 3/4 pol; na cor branca; para ser utilizada em instalacoes prediais de agua fria.	PREGÃO PRE28/2017		149,70	0,00	0,00
1887	81/2017	000.680.530/0001-28	1774 - J.P. PITARELLO & CIA. LTDA EPP	. Torneira; de liga de latao/cobre; curta;com acabamento cromado; volante no modelo universal; comprimento aprox. 10 cm; bica d. conexao de polietilen mangueira tipo uniao; com pontas do tipo espigao de 3/4", conexao de polietileno; tipo espigao; com ponta e rosca de 3/4". Te de pvc rigido p/ esgoto pr edial; fabricacao conforme nbr 5688/77; com diametro nominal de 100mm; na cor branca ; para ser usada em esgoto	PREGÃO PRE76/2017		550,70	0,00	0,00
1888	81/2017	057.408.981/0001-28	3237 - CONSTRUCENTER LAR E CONSTRUÇÃO EI		PREGÃO PRE76/2017		1.038,10	0,00	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 16/07/2018 13:50:51

Sistema CECAM

(Página: 3 / 9)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
1889	96/2017	021.420.571/0001-55	5001 - GRANADA COMÉRCIO DE TUBOS E CONEX	. Cotovelo soldavel 90 graus; em pvc rígido; cor marrom; dn 50 mm; fabricacao conforme nbr 5648; para ser utilizado em instalacao pred, Valvula de descar ga com registro integrado; produzida em liga de cobre, elastomeros, plastico de en genharia e aco inoxidavel; acionamento, Torneira e boia; para ser utilizada em ca ixa d'agua; sendo a boia em plastico; a torneira e o varao em metal; para atender bitola de 3/4		PREGÃO PRE88/2017	3.729,00	0,00	0,00
1891	96/2017	066.643.966/0001-55	4187 - FORTHY - TUBOS E CONEXÕES EIRELI - E	. Cotovelo 90 gr; em latao; com conexao de junta rosqueavel; com r osca tipo bsp; com diametro nominal de 3/4". Luva para conexao hidraulica; com no m inimo 35 mm; confeccionado em latao; com diametro de 3/4"; com encaixe tipo ro sca, Te de latao; para ser utilizado em instalacoes hidraulicas; dn 3/4"; rosca bsp.		PREGÃO PRE88/2017	1.460,00	0,00	0,00
1892	81/2017	005.914.294/0001-80	1773 - INOVACOES RAFAELLI CONSTRUCAO LTD	. Luva para conexao hidraulica; confeccionado em latao; com diamet ro de 2"; com encaixe tipo rosca. Niple para conexao hidraulica; de latao; tipo duplo; com diametro de 3/4"; para ser utilizada em instalacoes prediais de agua fria; com encaixe do tipo rosca de 3/4". Cotovelo de reducao 90 gr; galvanizado; conforme nbr 6943; com con exao de junta rosqueavel; com rosca tipo bsp nm iso-7; com diametro nominal de 3/4" x 1/2".		PREGÃO PRE76/2017	311,80	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903028 - MATERIAL DE PROTEÇÃO E SEGURANÇA									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903028.041100000 - GERAL									
1755	153/2017	006.968.409/0001-82	5508 - DALSON COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS	. Luva de raspa de couro; comprimento do punho de aproximadamente 20 cm., Respirador semifacial para ser utilizado com dois cartuchos quimicos com enca ixe tipo baioneta; produzido com uma combinacao de borracha e termoplastico que confere maciez; leveza e maleabilidade ao produto; desenho em formato anatomico; que aliado a maciez e maleabilidade; proporciona conforto ao rosto do usuario e excelent e vedacao para todos os, Luva de seguranca; em borracha nitrilica; no tamanho grande; n a cor verde claro; para protecao de usuario de limpeza e manutencao em geral; punho curto aproximadamente 30 cm; 0,56 mm de espessura; dorso normal; palma antiderrapante; deve ra ter certificado de aprovacao do ministerio do trabalho e emprego.		PREGÃO PRE38/2017	0,00	647,52	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903035 - MATERIAL LABORATORIAL									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903035.041100000 - GERAL									
1386	55/2018	055.956.510/0001-29	4896 - LIO SERUM PRODUTOS LABORATÓRIAS E	. Ajustador de forza ionica nitrato; metodo de ion seletivo; pacot e C/100 saches; acondicionado em embalagem apropriada e reforcada que garante a integridade do produto; rotulo com nr. do lote, data de fabricacao; validade; tem peratura de armazenamento; composicao e procedencia.;;Obs: compativel para s. Acido Cloridrico PA; aspecto fisico liquido limpido, incolor a levemente amarelado; peso molecular 36, 46; formula quimica HCl; teor minimo de 32%, caracteristica adicional r e agente p.a acs numero de referencia quimica cas 7647 -01-0; frasco de 1 Litro; acondicionado em embalagem apropriada e reforcada que garante a integ. Bolsa de coleta confec cionada em plastico descartavel; esteril; com tarja de identificacao e preservada com tiossulfato de sodio; capacidade para 100 ml; caixa com 100 unidades; acondicionado e, S ubstrato Definido Enzimatico; para analise de pseudomonas aeruginosas em agua; com r esultados obtidos em 24 horas; metodo de deteccao de enzimas bacterianas; sem a necessidade de conf		PREGÃO PRE26/2018	0,00	0,00	2.614,00
1470	51/2017	004.233.577/0001-02	5672 - ACQUA BOOM SANEAMENTO AMBIENTAL L	. Cartela com 97 cavidades para quantificacao semi automatica de c oliformes e Escherichia coli atraves do metodo do substrato definido enzimatic o; embasado no modelo de Numero Mais Provavel (NMP) do Standard Methods; fornece contage ns de 01 a 2.419 NMP/100 mL de amostra; inclui tabela do Numero Mais Provavel (NMP) ; Caixa com 100 unidades.		PREGÃO PRE48/2017	0,00	0,00	9.125,00
1471	55/2018	010.476.350/0001-82	2446 - DF- TECNO-CIENTIFICA LTDA.			PREGÃO PRE26/2018	0,00	1.700,00	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 16/07/2018 13:50:51

Sistema CECAM

(Página: 4 / 9)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
03.01.01.17.512.0023.2003.33903039 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE VEÍCULOS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903039.041100000 - GERAL									
1486	1569/2018	005.437.537/0005-60	390 - AUTO GERAL DE ITU LTDA	. Kit placa de microcistina para analise quantitativa, pelo metodo de imuno -ensaio competitivo - ELISA (Enzyme -Linked Imunosorbent Assay); em amostra d agua; cada kit deve conter 1 placa contendo 12 tiras	OUTROS/NÃO	/0	0,00	0,00	555,76
1490	38/2017	023.921.664/0001-99	5556 - GL COMERCIAL EIRELI - EPP	. Pneu 12-16,5 10 lonas; utilizado em retroescavadeira jonh deere 310 k., Pn eu 1000x20; liso; 16 lonas.	PREGÃO PRE35/2017		0,00	0,00	3.140,00
1580	116/2017	007.773.207/0001-48	5778 - HIPERSOM COMERCIO DE MOTORES E BO	. Peca de reposicao para veiculo automotivo; bateria blindada; 12 volts ; 45 amperes; nova; sem reposicao de agua; homologada pelo Inmetro	PREGÃO PRE07/2017		0,00	0,00	736,00
1870	14/2018	027.614.905/0001-08	5862 - WEST PARTS PEÇAS E LUBRIFICANTES EIR	. Peca conjunto rodante maquina komatsu d 61; rolete simples.	PREGÃO PRE10/2018		1.003,00	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903606 - SERVIÇOS TÉCNICOS PROFISSIONAIS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903606.041100000 - GERAL									
1820	0/0	848.104.248-04	4604 - JACYRA APARECIDA BITTO	. OFICIO Nº 00046/2018 - RP	OUTROS/NÃO	/0	0,00	0,00	77,10
03.01.01.17.512.0023.2003.33903905 - SERVIÇOS TÉCNICOS PROFISSIONAIS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903905.041100000 - GERAL									
41	0/0	005.412.271/0001-78	1815 - LABSOFT TECNOLOGIA LTDA EPP	. Implantação de solução e gestão laboratorial de análises (Sistema Lims).	PREGÃO PRE31/2015		0,00	0,00	4.289,39
1652	1753/2018	005.658.693/0001-28	5775 - L.E. ALVES MARQUES ENGENHARIA E QU	. Formalizacao de cobrança do trabalho desempenhado pelo avaliador lider do processo de auditoria do inmetro (nit-dicla-011)	DISPENSA D	/0	0,00	808,00	0,00
1890	19/2018	003.497.959/0001-72	5974 - BRETZ MACIEL CONSULTORIA LTDA	. CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA ELABORAÇÃO DE LAUDO DE AVALIAÇÃO DE IMÓVEIS DE PROPRIEDADE DO SAAE.	TOMADA DE	1/2018	46.890,00	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903912 - LOCAÇÃO DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903912.041100000 - GERAL									
174	101/2017	024.345.665/0001-03	5859 - NETWORK TRANSPORTE E SERVIÇOS - EIR	. Locacao de caminhao toco; potencia minima 160cv; com cacamba bas culante capacidade minima de 5m³; com motorista e todos os insumos necessa rios para pleno funcionamento; todas	PREGÃO PRE93/2017		0,00	0,00	9.015,50
1877	122/2017	003.662.323/0001-39	5052 - MULTIFER INDAIATUBA COM E LOC DE MA	. Locacao de rompedor eletrico 30 kg; ponteiro e talhadeira; volta gem: 220 V; peso: 29,5 Kg; potencia minima: 1800 Watts / 1000 rpm; forca de impacto minim a: 50 J; rendimento para remocao de concreto de dureza media-dura: 3.200 kg/h; periodo semanal.	PREGÃO PRE13/2017		300,00	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903917 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903917.041100000 - GERAL									
1871	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	. cat 31 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmont agem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamen to, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retira r a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolame ntos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicave l; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os co mponentes que necessitam de substituaçao; identificar todos os componentes; envi ar todos os componentes para limpeza geral atraves de jato de agua quente; apo s limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 31 -rebobinamento do estator; retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fi os, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calc os de bobinas; sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatorio co m os dados obtidos; atraves de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na pos icao vertical com as cabecas de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramen ta de corte para cortar as cabecas de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas aca madas nas ranhuras.	CONCORRÊNCS/2017		21.500,00	0,00	0,00

1872	145/2017 050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	CONCORRÊNCIA/2017	14.140,00	0,00	0,00
<p>posteriormente retirar o estator e posiciona-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxílio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar resíduos da, cat 31-embuchamento / substituição da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientação abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado oposto do acoplamento conforme orientação abaixo. substituição da tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituição tampa (la) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientações sobre embuchamento: nos serviços de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferência de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diâmetros do furo e bucha e também com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste serviço a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogênio líquido., cat 31-substituição tampa defletora: substituição do defletor., cat 31 -substituição do ventilador: substituição do ventilador (polipropileno ou metálico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 31 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensões, número de dutos de ventilação e largura dos mesmos, quantidade e dimensões dos blocos de chapas de aço silício, a fim de manter a compactação atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silício do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remoção do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderência nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do núcleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactação do núcleo por processo térmico, pressão mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de indução no pacote para detectar possíveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer óxido alquídico alifático na parte externa do estator.; cat 31-metalização do eixo: verificar a dimensão do eixo; rebaixar a área usinando uma profundidade para dar ancoragem mecânica auxiliando a aderência do revestimento. ligeira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regiões com aço inox martensítico aisi 420 ou abnt 420; retificação posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspeção visual e dimensional., cat 31 -balanceamento: balanceamento dinâmico do rotor do motor, com classe de qualidade de balanceamento g, 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissão de protocolo de balanceamento contendo, no mínimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual.; cat 31 -ensaios: resistência química de enrolamento do estator a frio; resistência do isolamento do enrolamento do estator; resistência do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em água por tempo mínimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; índice de absorção (ia) e índice de polarização (ip); ensaio de tensão suportável com frequência de 60hz; ensaio em vazio com tensão nominal e medição da corrente e potência absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibrações mecânicas em todos os mancais, em três planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequências através da análise de vibrações, monitorando os parâmetros de velocidade e aceleração; resistência do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potência do motor, pode ocorrer a inexistência de dinamômetro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio., cat 31 -embalagem, pintura e transporte: a contratada deverá providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte e também providenciar embalagens, calços e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessário. o transporte será de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento até a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos será endereço do saae indaiatuba</p> <p>cat 23 - serviços obrigatórios: utilizar a seguinte sequência para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com punção ou marcador esférico para metais, todos os componentes do motor que serão desmontados. retirar o acoplamento, se aplicável; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e la; retirar as tampas de mancais la e la; retirar o trocador de calor se aplicável; retirar a caixa de ligação se aplicável; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e la; retirar as tampas de graxa interna la e la; retirar o ventilador se aplicável; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituição; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de água quente; após limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar óleo protetor nas partes usinadas em todas as peças; após, cat 23 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, número de ranhuras, tipo de ligação, cunhas, calço de bobinas, sistema de amarração e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligação para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligação fazendo o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessário para aquecer o enrolamento cortado, para dilatação dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posiciona-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxílio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar resíduos da, cat 23-embuchamento / substituição da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientação abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado oposto do acoplamento conforme orientação abaixo. substituição da tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituição tampa (la) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientações sobre embuchamento: nos serviços de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferência de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diâmetros do furo e bucha e também com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste serviço a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogênio líquido., cat 23-substituição tampa defletora: substituição do defletor., cat 23 -substituição do ventilador: substituição do ventilador (polipropileno ou metálico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 23 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensões, número de dutos de ventilação e largura dos mesmos, quantidade e dimensões dos blocos de chapas de aço silício, a fim de manter a compactação atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silício do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remoção do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderência nas chapas, rigidez dielétrica e espessura;</p>						

1873	145/2017 050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	CONCORRÊNÇAS/2017	8.070,00	0,00	0,00
<p>montagem do núcleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactação do núcleo por processo térmico, pressão mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de indução no pacote para detectar possíveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxidado alquídico alifático na parte externa do estator; cat 23 -metalização do eixo: verificar a dimensão do eixo; rebaixar a área usinando uma profundidade para dar ancoragem mecânica auxiliando a aderência do revestimento. ligeira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regiões com aço inox martensítico aisi 420 ou abnt 420; retífica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspeção visual e dimensional., cat 23 -balanceamento: balanceamento dinâmico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissão de protocolo de balanceamento contendo, no mínimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual; cat 23 -ensaios: resistência ôhmica de enrolamento do estator a frio; resistência do isolamento do enrolamento do estator; resistência do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em água por tempo mínimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; índice de absorção (ia) e índice de polarização (ip); ensaio de tensão suportável com frequência de 60hz; ensaio em vazio com tensão nominal e medição da corrente e potência absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibrações mecânicas em todos os mancais, em três planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequências através da análise de vibrações, monitorando os parâmetros de velocidade e aceleração; resistência do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potência do motor, pode ocorrer a inexistência de dinamômetro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio; cat 23 -embalagem, pintura e transporte: a contratada deverá providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e também providenciar embalagens, calços e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessário. o transporte será de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento até a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos será endereço do saae indaiatuba</p>			<p>, cat 21 - serviços obrigatórios: utilizar a seguinte sequência para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com punção ou marcador esfereográfico para metais, todos os componentes do motor que serão desmontados. retirar o acoplamento, se aplicável; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicável; retirar a caixa de ligação se aplicável; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicável; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituição; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de água quente; após limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar óleo protetor nas partes usinadas em todas as peças; após, cat 21 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, número de ranhuras, tipo de ligação, cunhas, calços de bobinas, sistema de amarração e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligação para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligação fazendo o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessário para aquecer o enrolamento cortado, para dilatação dos condutores das bobinas e as bobinas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posicioná-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxílio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar resíduos da, cat 21-embuchamento / substituição da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientação abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientação abaixo. substituir a tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituir a tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientações sobre embuchamento: nos serviços de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferência de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diâmetros do furo e bucha e também com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste serviço a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogênio líquido., cat 21- substituição tampa defletora: substituir o defletor., cat 21 -substituição do ventilador: substituir o ventilador (polipropileno ou metálico, sempre priorizando a originalidade do equipamento). cat 21 -enchamamento das chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensões, número de dutos de ventilação e largura dos mesmos, quantidade e dimensões dos blocos de chapas de aço silício, a fim de manter a compactação atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silício do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remoção do verniz existente de todas as chapas por sistema mecânico ou sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderência nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do núcleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactação do núcleo por processo térmico, pressão mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de indução no pacote para detectar possíveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxidado alquídico alifático na parte externa do estator; cat 21 -metalização do eixo: verificar a dimensão do eixo; rebaixar a área usinando uma profundidade para dar ancoragem mecânica auxiliando a aderência do revestimento. ligeira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regiões com aço inox martensítico aisi 420 ou abnt 420; retífica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspeção visual e dimensional., cat 21 -balanceamento: balanceamento dinâmico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissão de protocolo de balanceamento contendo, no mínimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual; cat 21 -ensaios: resistência ôhmica de enrolamento do estator a frio; resistência do isolamento do enrolamento do estator; resistência do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em água por tempo mínimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; índice de absorção (ia) e índice de polarização (ip); ensaio de tensão suportável com frequência de 60hz; ensaio em vazio com tensão nominal e medição da corrente e potência absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibrações mecânicas em todos os mancais, em três planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequências através da análise de vibrações, monitorando os parâmetros de velocidade e aceleração; resistência do isolamento do enrolamento do</p>			

1874

145/2017 050.074.780/0001-92

3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR

estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio; cat 21 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereco do saae indaiatuba

, cat 08 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral atraves de jato de agua quente; apos limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 08 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatorio com os dados obtidos; atraves de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramental de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao fazendo o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras, posteriormente retirar o estator e posicionar-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 08-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir a tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituir a tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diâmetros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 08-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 08 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 08 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aço silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator; cat 08-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento. ligeira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regioes com aço inox. martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 08 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual; cat 08 -ensaios: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; assistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias atraves da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio; cat 08 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereco do saae indaiatuba

CONCORRÊNCIA/2017

2.150,00

0,00

(Página: 7/9)

1875

136/2017 010.696.357/0001-00

5398 - COSTA E COSTA CONSTRUÇÃO E MANUTEN

CONCORRÊNCIA/2017

12.771,55

0,00

0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 16/07/2018 13:50:51

Sistema CECAM

(Página: 8 / 9)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
1876	136/2017	010.696.357/0001-00	5398 - COSTA E COSTA CONSTRUÇÃO E MANUTEN	. substituição da comutadora do transformador, substituição das rodas do transformador, substituição da silicagel do transformador, substituição do secador de ar do transformador, substituição do mecanismo do disjuntor, substituição dos polos do disjuntor, substituição do braço de acionamento do disjuntor, substituição da bobina de mínimo do disjuntor, substituição da bobina de abertura do disjuntor, substituição da bobina de fechamento do disjuntor, substituição do kit de motorização do disjuntor, substituição do óleo isolante dos polos do disjuntor, substituição da tampa frontal do disjuntor, substituição da tampa lateral do disjuntor, substituição da tampa traseira do disjuntor, substituição dos reles de sobrecorrentes do disjuntor, substituição do kit de guarnição para o polo dos disjuntores	CONCORRÊNC3/2017		14.202,95	0,00	0,00
1878	5/2018	002.994.958/0001-70	4767 - MJM TECNODIESEL PEÇAS E SERVIÇOS EIR	. substituição de novos enrolamentos bt - x1.x2.x3 do transformador, substituição da comutadora do transformador, substituição das rodas do transformador, substituição da silicagel do transformador, substituição do secador de ar do transformador, medicação da relação de tensão (tr) para transformador reformado, medicação da resistência de isolamento (megger) para o transformador reformado, medicação da resistência ôhmica dos enrolamentos para o transformador reformado, tensão induzida na frequência de 120hz; ensaio dielétrico para o transformador reformado, tensão aplicada de ensaio dielétrico para transformador reformado, ensaio de perda em carga e impedância para o transformador reformado	PREGÃO PRE 4/2018		9.150,00	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903919 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE VEÍCULOS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903919.041100000 - GERAL									
1536	5/2018	002.994.958/0001-70	4767 - MJM TECNODIESEL PEÇAS E SERVIÇOS EIR	. Manutenção mecânica em máquinas pesadas	PREGÃO PRE 4/2018		0,00	0,00	5.960,00
1554	5/2018	002.994.958/0001-70	4767 - MJM TECNODIESEL PEÇAS E SERVIÇOS EIR	. Serviços de manutenção mecânica destinados a caminhões oficiais saae e motores de caminhões estacionários (gerador); serviços de troca de embreagem; freios; desmontagem e montagem de câmbio; troca barras estabilizadoras; embuchamentos; e outros serviços.	PREGÃO PRE 4/2018		0,00	0,00	1.134,00
1575	5/2018	002.994.958/0001-70	4767 - MJM TECNODIESEL PEÇAS E SERVIÇOS EIR	. Retífica completa de bomba injetora e bicos injetores de motor cumins 04 cilindros	PREGÃO PRE 4/2018		0,00	0,00	6.500,00
1839	3/2018	020.147.133/0001-00	4550 - C S DE SIQUEIRA E SILVA ME	. Manutenção elétrica em carros; curtos circuitos; troca de lâmpadas; troca fusíveis; revisão em toda parte elétrica e reparo	PREGÃO PRE 2/2018		0,00	4.060,00	0,00
1840	3/2018	020.147.133/0001-00	4550 - C S DE SIQUEIRA E SILVA ME	. Manutenção elétrica em máquinas pesadas; segue relatório em anexo	PREGÃO PRE 2/2018		0,00	3.300,00	0,00
1842	3/2018	020.147.133/0001-00	4550 - C S DE SIQUEIRA E SILVA ME	. Manutenção elétrica em caminhões; curtos circuitos; troca de lâmpadas; troca fusíveis; revisão em toda parte elétrica e reparo	PREGÃO PRE 2/2018		0,00	11.470,00	0,00
1868	60/2018	046.886.321/0001-36	136 - ELIAS ROBERTO LEITE & CIA LTDA	. Serviços de vidracaria e chaveiro em caminhões.	PREGÃO PRE31/2018		502,50	0,00	0,00
1879	5/2018	002.994.958/0001-70	4767 - MJM TECNODIESEL PEÇAS E SERVIÇOS EIR	. Serviços de manutenção mecânica destinados a caminhões oficiais saae e motores de caminhões estacionários (gerador); serviços de troca de embreagem; freios; desmontagem e montagem de câmbio; troca barras estabilizadoras; embuchamentos; e outros serviços.	PREGÃO PRE 4/2018		3.213,00	0,00	0,00
1880	5/2018	002.994.958/0001-70	4767 - MJM TECNODIESEL PEÇAS E SERVIÇOS EIR	. Manutenção mecânica em máquinas pesadas	PREGÃO PRE 4/2018		2.800,00	0,00	0,00
1881	5/2018	002.994.958/0001-70	4767 - MJM TECNODIESEL PEÇAS E SERVIÇOS EIR	. Serviços de manutenção mecânica destinados a caminhões oficiais saae e motores de caminhões estacionários (gerador); serviços de troca de embreagem; freios; desmontagem e montagem de câmbio; troca barras estabilizadoras; embuchamentos; e outros serviços.	PREGÃO PRE 4/2018		623,70	0,00	0,00
1882	154/2017	029.023.568/0001-00	5845 - AUTO ELETRICA FELIX & LUZ LTDA	. Retífica completa de alternador, em caminhões da autarquia; conforme especificações em relatório anexo.	PREGÃO PRE39/2017		740,00	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903958 - SERVIÇOS DE TELECOMUNICAÇÕES									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903958.041100000 - GERAL									
1013	0/0	002.558.157/0001-62	175 - TELEFONICA BRASIL S.A.	. CONTRATAÇÃO DE TELEFONIA MOVEL EM CONJUNTO COM A LICITAÇÃO REALIZADA NA PREFEITURA DE INDAIATUBA, PELO PERÍODO DE 12 MESES. CONTRATO PREFEITURA Nº 687/2017 - PREGAO PRESENCIAL 118/2017.	PREGÃO PRE18/2017		0,00	6.520,71	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903972 - VALE-TRANSPORTE									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903972.041100000 - GERAL									
1430	0/0	069.144.434/0002-42	5876 - SANCETUR - SANTA CECILIA TURISMO LT		INEXIGÍVEL	/0	0,00	161,00	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 16/07/2018 13:50:51

Sistema CECAM

(Página: 9 / 9)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
				, VALE TRANSPORTE - JULIANA THAIS DA SILVA					
03.01.01.17.512.0023.2003.33903990 - SERVIÇOS DE PUBLICIDADE LEGAL									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903990.041100000 - GERAL									
39	0/0	048.066.047/0001-84	141 - IMPRENSA OFICIAL DO ESTADO S/A-IMES	. Publicação dos atos praticados no setor de licitações no diário oficial do Estado de São Paulo.	DISPENSA D	/0	0,00	0,00	276,57
SUBTOTAL							-----	-----	-----
							1.448.335,00	176.623,45	62.992,15
TOTAL							-----	-----	-----
							1.448.335,00	176.623,45	62.992,15

MODALIDADES DE LICITAÇÃO

- CONCURSO
- CONVITE
- TOMADA DE PREÇOS
- CONCORRÊNCIA
- DISPENSA DE LICITAÇÃO
- INEXIGÍVEL
- PREGÃO PRESENCIAL
- PREGÃO ELETRÔNICO
- OUTROS/NÃO APLICÁVEL
- RDC

INDAIATUBA, 05 de Julho de 2018